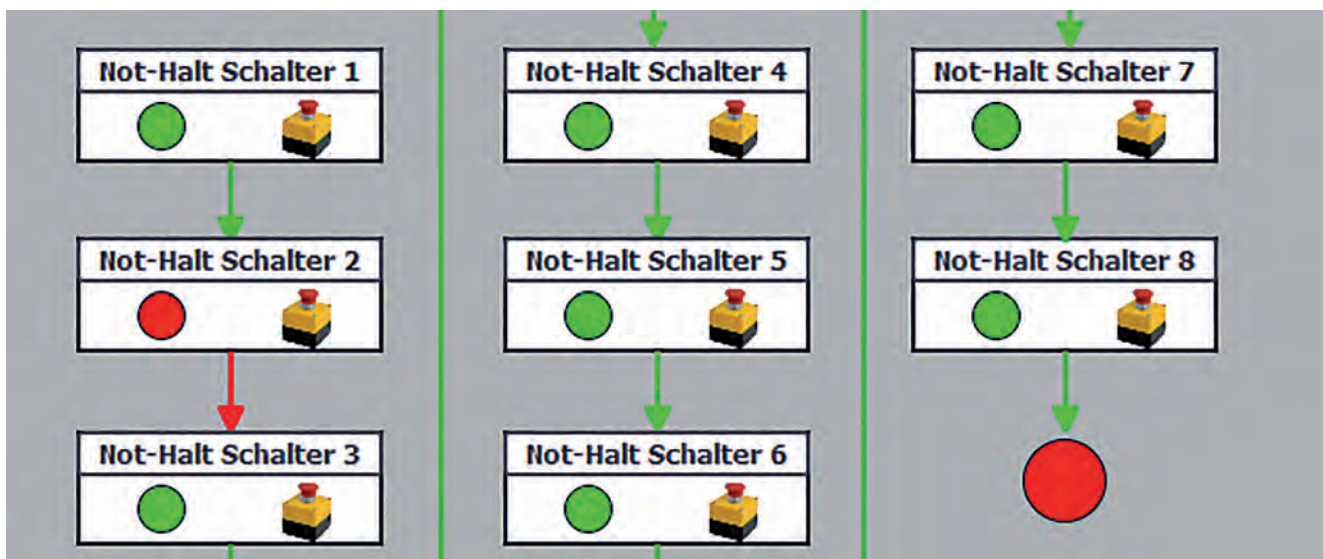
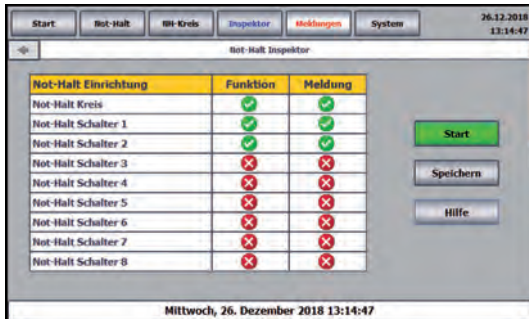


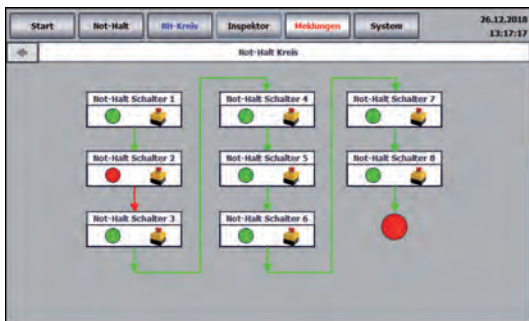
Not-Halt Inspektor 4.0



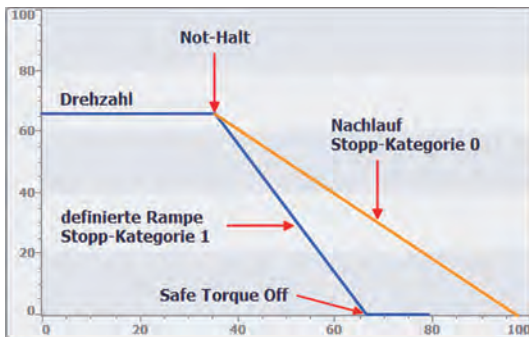
Das intelligente Not-Halt Relais sorgt für maximale Transparenz des Not-Halt Kreises.



Selbsttest und Diagnoseprogramm



Anzeige der ausgelösten Schalter



Not-Halt Stopp



potentialfreie Kontakte

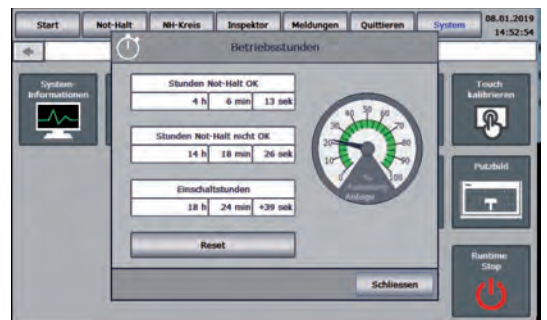
Mit dem Not-Halt Inspektor 4.0 erhalten Sie eine Not-Halt Steuerung nach der neuen Maschinenrichtlinie, **nachrüstbar als Stand-Alone-Lösung**. Mit diesem System sind die höchsten Sicherheitsanforderungen **SIL3 / Kat.4 / PLE** erreichbar.

Mit dem Selbsttest und Diagnoseprogramm können Sie die vorgeschriebenen **Not-Halt Wartungsintervalle** an Ihrer Anlage **softwaregestützt durchführen** und die Ergebnisse anschließend **als PDF-Datei speichern**, ausdrucken und Ihrer Dokumentation hinzufügen.

Durch die genaue Anzeige der ausgelösten Schalter im Not-Halt Kreis, können zusätzlich Serviceeinsätze und Maschinenstillstandszeiten minimiert werden. Ganz im Sinne von Industrie 4.0, wandelt sich der Not-Halt Schalter **vom Signalgeber zur Datenquelle**.

Mit dem Not-Halt Inspektor 4.0 kann sowohl **Not-Halt Stopp-Kategorie 0** (die Energiezufuhr zu den Antriebs-elementen wird sofort getrennt), als auch **Not-Halt Stopp-Kategorie 1** (gesteuertes Stillsetzen) realisiert werden.

Hierzu stehen **potentialfreie Kontakte** zur Verfügung, welche sofort nach Not-Halt geöffnet werden. Ebenso stehen **zeitverzögerte potentialfreie Kontakte** für das gesteuerte Stillsetzen bereit. Diese Kontakte können dann in die vorhandene Anlagesteuerung integriert werden. Damit besteht die Möglichkeit beide Stopp-Kategorien abzudecken.



Betriebsstundenanzeige

Stillstandszeiten minimieren

Selbst bei Anlagen die Not-Halt Einrichtungen mit Meldekontakten haben, kann es zu Situationen kommen, die keine Rückschlüsse auf den Ort der Unterbrechung des Not-Halt Kreises zulassen.

Reißleinen z.B. können sich unter Temperatureinwirkung längen. Das kann zu einer Unterbrechung des Not-Halt Kreises führen, **aber nicht zu einer Auslösung des Meldekontaktes**. Die Folge ist Not-Halt der Anlage, die Temperatur sinkt und die Reißleine wird wieder kürzer und die Kontakte zeigen wieder „alles in Ordnung“ an. Bis der Elektriker diesen Fehler gefunden hat geht einige Zeit ins Land.

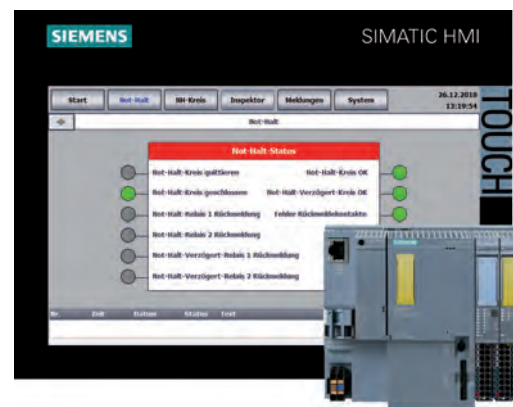
Da es beim Not-Halt Inspektor 4.0 keine Meldekontakte gibt, sondern der Not-Halt Kontakt auch gleichzeitig der Meldekontakt ist, kann **jede Unterbrechung des Not-Halt Kreises genau zugeordnet** werden.

Voraussetzung hierfür ist, dass sämtliche Not-Halt Schalter/Reißleinen/Türkontakte zweikanalig ausgeführt sind. Ist dies nicht der Fall ist müssen diese nachgerüstet bzw. ersetzt werden. Zum Einlesen der Not-Halt Einrichtungen werden potentialfreie Kontakte benötigt.

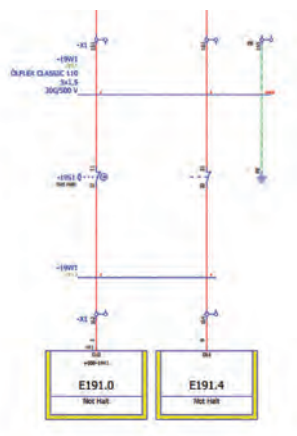
Zum Einsatz kommen **Standardkomponenten**, wie zum Beispiel die **Siemens SPS** und das **Siemens Touch Panel**. Das garantiert eine reibungslose Ersatzteilversorgung.



Reißleine



Not-Halt Inspektor 4.0



Zweikanal Ausführung



Siemens Standardkomponenten

▼ Wir verstehen uns als anspruchsvoller und leistungsfähiger Partner für die Berechnung, Auslegung und Integration von komplexen Antriebslösungen für Maschinen und Anlagen.

Not-Halt Inspektor 4.0

Technische Daten

System	Not-Halt Inspektor 4.0
Versorgungsspannung	wahlweise 230V AC / 24V DC
Steuerung	Siemens CPU 1510SP – F 1PN
Bedienung	Siemens TP700 Comfort
Not-Halt Einrichtungen	bis zu 100 Eingänge
Kontakte Not-Halt	3 Leistungskontakte, 3 Hilfskontakte
Kontakte Not-Halt verzögert	3 Leistungskontakte, 3 Hilfskontakte



Schnittstellen

- ▶ Profinet
- ▶ Anbindung an übergeordnete SPS (S7, TIA) zum Datenaustausch mit einer S7-Verbindung vorbereitet.
- ▶ USB-Anschluss zum Speichern der Not-Halt Prüfung
- ▶ Speichern auf ein Netzlaufwerk ist ebenfalls möglich

