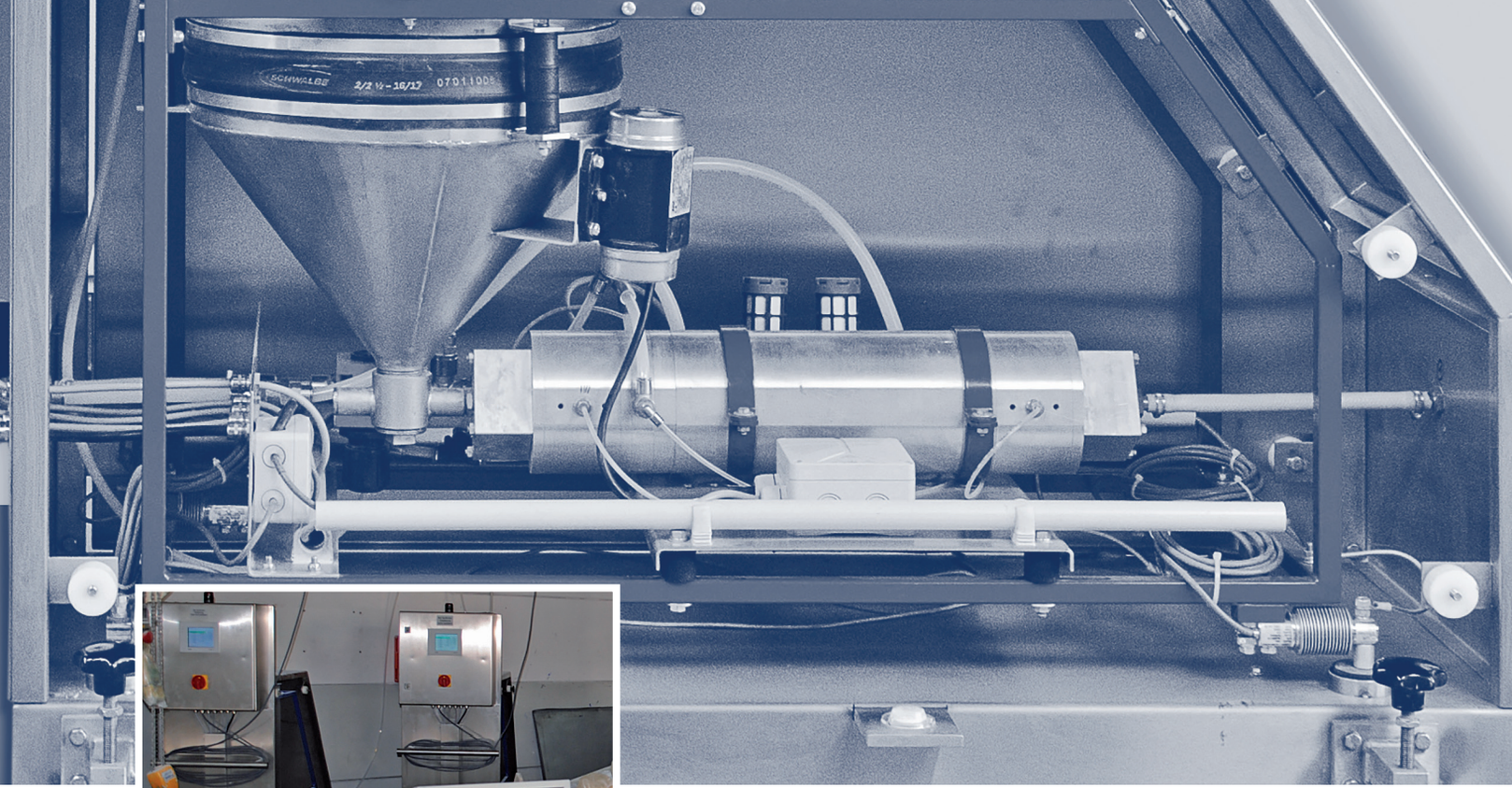

Pulver-Dosier-Pumpe

Dosierpumpe für pulvrige Stoffe – einfaches, schnelles und präzises Dosieren unabhängig von der Maschine

NEO TEC SYSTEM

Dosieren von Pulvern – einfach, direkt, präzise

Revolutionäre Technik

Stellen Sie sich einmal folgende Situation vor: Ihre Verarbeitungsmaschine muss unter anderem mit einem pulverförmigen Material beschickt werden. Die Abnahmestelle befindet sich circa zehn Meter vom Maschinenbedienpult entfernt auf einer Stahlkonstruktion etwa in fünf Metern Höhe über dem Hallenboden. Um die Dosierung in Gang zu setzen, müssen Sie von Ihrem Maschinenbedienpult aus lediglich einige Schritte nach links oder rechts gehen, die entsprechenden Werte eingeben und den Dosiervorgang starten.

Das Gerät, das dieses bisher unrealistische Szenario ermöglicht, heißt Pulver-Dosier-Pumpe und markiert einen Quantensprung bei der Dosierung pulvriger Stoffe. Es ist mittels eines Schlauches bzw. einer Rohrleitung von der Maschine entkoppelt.

Doch die Pulver-Dosier-Pumpe kann noch mehr. Abhängig vom Pumpentyp kann Material in drei unterschiedlichen Stufen (grob, fein, sehr fein) dosiert werden. Die Pumpenleistung lässt sich genau auf den jeweiligen Anwendungsfall abstimmen. So können mit ein- und derselben Pumpe fünf Kilogramm oder auch nur zehn Gramm Material gefördert werden. Besonders einfach ist es, einen Produktwechsel vorzunehmen, da die Pulver-Dosier-Pumpe nahezu selbstreinigend arbeitet.

Auch hinsichtlich der Steuerung lässt die Pulver-Dosier-Pumpe keine Wünsche offen. Über den Touchscreen können die Förderzyklen individuell parametriert werden. Die produktspezifische Einstellung zum Erreichen hoher und vor allem präziser Förderleistungen erfolgt ohne mechanische Veränderungen am Gerät, das sowohl als Stand-alone-System als auch – dank der offenen Schnittstelle zur Integration in Fremdsteuerungen – als Teil einer Fertigungslinie eingesetzt werden kann. Ein 14-bit-Präzisionsmessverstärker sorgt für das erforderliche hochauflösende gravimetrische Wägesystem. Die Dosierung erfolgt nach Eingabe der Dosierparameter (Grobstrom, Feinstrom, Feinststrom) sowie der Dosierzyklen, selbstoptimierend.

Alle Daten und Abläufe lassen sich zum Einen in der Steuerung speichern und zum Anderen über einen externen Drucker ausgeben. Auf dem Gerätemonitor werden jeweils die aktuellen Statusmeldungen sowie eventuelle Fehlermeldungen schnell erfassbar angezeigt. Maximal 50 Rezepturen können gespeichert werden. Von den automatisch erstellten Verwiegeprotokollen können bis zu 1.000 Stück abrufbar in der Steuerung abgelegt werden.

Sprechen Sie mit uns – und wir arbeiten gemeinsam ein bedarfsoptimiertes und kostengünstiges Konzept zur Realisierung aus.

Technische Daten

System	Pulver-Dosier-Pumpe
Betriebsdruck	6 bar
Vakuumversorgung	extern
Umgebungstemperatur	0 – 45 °C
Förderleistung[1]	bis zu 1,5 Kg/min
Fassungsvermögen	
Vorlagebehälter	50 l
Abmessungen H x B x T	1750 x 600 x 1550 mm
Versorgungsspannung[2]	230 V / 16A
Steuerung	Simatic S7
Bedienung	Farb Touchpanel
Rezepte	50 Stk.
Auflösung Wägeprozessor	14 Bit

Optional

Befüllung	Big Bag Beschickung
Reinigung	Absaugung
Bedienpanel	alternative Größen
Schnittstellen (Optional)	Profibus, Profinet
Vakuum	Interne Vakuumpumpe

[1] Die tatsächliche Leistung kann abhängig von den Produkten, Auftragsparametern und Förderwegen variieren.

[2] Erlaubte Abweichung von der Nennspannung beträgt ±10 %.

Neo System Tec GmbH
Benzstraße 19
41836 Hückelhoven

E-Mail info@nstgmbh.com
Internet www.nstgmbh.com

Telefon +49 (0) 24 33/98 18 53
Fax +49 (0) 24 33/98 18 63