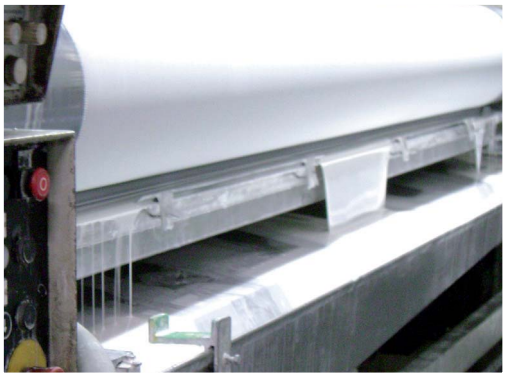

Applikation

Pastenwaage

Mit Einsatz der Pastenwaage verringern Sie Ihren Restmengen-verbrauch um bis zu 95 %.

NEO SYSTEM TEC GMBH

Vermeiden Sie Reste, die viel Geld kosten.

Das Problem

In der industriellen Praxis findet man häufig Maschinen, die in irgendeiner Form ein flüssiges Medium auf ein zweites zu beschichtendes Trägermaterial aufbringen. Dabei stellt sich immer die Frage, welche Menge denn nun tatsächlich auf dem Trägermaterial angekommen bzw. verbraucht worden ist. Dies führt dazu, das zum Ende des Beschichtungsvorgangs willkürlich eine Restmenge des flüssigen Mediums angesetzt wird, um den Beschichtungsvorgang auf dem kompletten Trägermaterial zu Ende zu bringen. Am Ende steht eine Restmenge des flüssigen Mediums, das in den meisten Fällen nicht weiter genutzt werden kann und somit entsorgt werden muss. Je nachdem welche Chemikalien, Farben o.ä. verwendet werden, kann dies ein teures Unterfangen sein.

Die Lösung

Mit dieser Applikation ist es gelungen den tatsächlichen Materialverbrauch zu ermitteln und somit die zu produzierende Menge Flüssigkeit bedarfsgerecht zu steuern und den Restmengenverbrauch um bis zu 95% zu reduzieren. Wenn man einmal ein Rechenbeispiel vor Augen hat, wird man erkennen wie schnell eine Reduzierung der Reste sich amortisiert.
In diesem Beispiel konnte der Restflottenverbrauch von 2000 kg/Monat auf 75 kg/Monat reduziert werden. Legt man den Rohstoffpreis von 2,10 €/kg plus einem Preis 3,40 €/kg zur Entsorgung zugrunde, so hat der Kunde eine Ersparnis von 10.587,00 € im Monat bzw. 127.050,00 €/Jahr.

		ohne Pastenwaage	**mit** Pastenwaage
Verbrauch		**2000 kg/Monat**	**75 kg/Monat**
Rohstoff	2,10 €/kg	4.200,00 €	77,10 €
Entsorgung	3,40 €/kg	6.800,00 €	255,00 €
Summe		11.000,00 €	332,10 €
Gesamtersparnis		10.587,00 € / Monat	
		127.050,00 € **/Jahr**	

Weitere Vorteile

Aber auch weitergehende Prüfungen können entfallen. Durch eine stetige Überwachung der Auftragsmenge können nachfolgende Prüfprozesse vermieden werden, da der Verbrauch ja kontinuierlich in einem bestimmten Toleranzband gelegen hat und damit die entsprechenden Eigenschaften der Beschichtung gegeben sind.

In diesem Fall wurde ein Ansatzbehälter mit Paste auf eine Bodenwaage, die im Boden vor dem Auftragswerk integriert wurde, an die Anlage gefahren und das Beschichtungswerk über eine Pumpe beschickt. Der Materialfluss wird überwacht und falls der Pastenauftrag nicht in Ordnung ist, wird der Bediener über eine Warnmeldung alarmiert und kann sofort reagieren. Zum Ende der Partie lässt sich der Bediener die noch benötigte Menge durch das System ausrechnen und diese Menge wird dann nur noch produziert, so dass der Rest minimiert wird. Es ist auch möglich diese Information an eine vorgeschaltete Dosieranlage weiterzuleiten.

Diese Applikation ist kein starres System, denn es kann je nach Anforderung und örtlichen Gegebenheiten in Ihre Anlage integriert werden.

Sprechen Sie mit uns und wir arbeiten gemeinsam ein bedarfsoptimiertes und kostengünstiges Konzept zur Realisierung aus.

Neo System Tec GmbH
Rheinstraße 6
41836 Hückelhoven

E-Mail info@nstgmbh.com
Internet www.nstgmbh.com

Telefone 0049 2433 981853
Fax 0049 2433 981863